

Учебный план*

по программе «Обучение на распределителя работ»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Производственное задание обслуживаемых участков и график загрузки рабочих мест	14 ч
Тема 2	Технологическая последовательность обработки основных деталей	14 ч
Тема 3	Номенклатура обрабатываемых узлов и деталей на обслуживаемом участке	14 ч
Тема 4	Порядок учета деталей и установленную документацию	14 ч
Тема 5	Правила транспортировки деталей	8 ч
	Практические занятия	96 ч
	ИТОГО:	160 ч

Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией